

**Terrassier depuis 1963...**

**Environnement**



# environnement

## ■ NOS GESTES POUR L'ENVIRONNEMENT



### ● Utilisation d'huile biodégradable

Nous testons depuis 2009 sur une machine de production l'utilisation d'une huile hydraulique biodégradable (PANOLIN) non toxique pour l'environnement et l'eau.

Cette machine (pelle amphibie) est prédisposée à travailler en zones sensibles.

- En cas de fuite, l'huile éventuellement répandue est dégradée par les micro-organismes sans résidus, permettant de classer ce produit dans la catégorie « risque 0 » de contamination de l'eau ou du sol.
- Pour ce faire, la machine a été, en atelier et suivant un process particulier appelé « Flushing », entièrement vidangée de son huile minérale d'origine. Chaque composant du circuit hydraulique est démonté (réservoir, tuyauteries, moteur hydraulique), purgé, asséché à l'azote pour obtenir une propreté maximum. Plusieurs rinçages sont alors effectués sur les composants les plus complexes tels que pompes, clapets, distributeurs.
- Deux pelles sont désormais équipées de ce type de lubrifiant, une troisième en cours.





# environnement

## ● Réduction des émissions de gaz à effets de serre

- Afin de réduire la consommation de carburant des engins, nous avons, en collaboration avec les sociétés MANULORRAINE et HYDRAUHAVRE, monté un système de récupération d'énergie sur une pelle hydraulique.
- Ce montage « HYBRIDE », breveté par MANULORRAINE (ECO'nergy®), apporte des résultats bénéfiques, au niveau consommation de carburant (-10%), mais aussi rendement (+20%) et plus surprenant confort de conduite.
- Le montage sur une seconde machine est envisagé.

## ● Objectifs



- ▶ ENVIRONNEMENT
- ▶ RESPONSABILITE
- ▶ SANTE
- ▶ ECONOMIE





# 2015



## ACQUISITION D'UNE PELLE HYBRIDE

**Toujours dans l'optique de travailler de manière plus écologique nous faisons en 2015 l'acquisition de notre première pelle sur chenilles « HYBRIDE ».**

**Après un essai sur chantier, c'est la marque HITACHI qui fournira la machine .Celle-ci fonctionne avec un ingénieux système de condensateur chargé en électricité via une génératrice installée sur la rotation de la pelle.**

**Sur cet engin nous avons constaté un gain de 30% de consommation, une amélioration significative du bruit émis par le moteur thermique (régime inférieur) et des émissions de gaz à effet de serre.**

**Moins de carburant signifie moins besoin de remplir de réservoir, donc moins de risques de chute de l'opérateur ou de débordement de carburant au moment de cette opération.**

